

Érvényesseg: Érvenyes

Bejelentés ügyszáma:	P9201245	Bejelentés napja:	19920410
Közzétételi szám:	H3726	Adatközlés napja:	19920728
Lajstromszám:	216173	Közzététel napja:	19950328
Elsőbbségi adatok:	DEP4111981.9 - 19910412	Megadás napja:	19990301
NSZO:	A01D-043/00; A01D-045/02	Megadás meghírdetése:	19990428

Magyar cím:

Gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához

Angol cím:

APPARATUS FOR THE CUTTING AND HARVESTING OF MAIZE AND OTHER PLANTS WITH STEMS

Bejelentő:

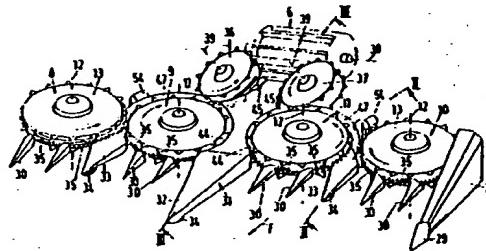
Maschinenfabrik Kemper GmbH., Stadtlohn, DE

Feltaláló:

Bertling, Alfred, Stadtlohn, DE

Képviselő:

S.B.G. & K. Budapesti Nemzetközi Szabadalmi Iroda, Budapest, HU



Kivonat:

A találmány tárgya gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel (28) határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek minden yike az első munkatérben elosztott olyan behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak különső és alapkőre között minden vezetőelemek hidálnak át, a szecskázó előtt pedig a levágt terménnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére. A találmány szerinti gépet az jellemzi, hogy a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést meghatározó behúzóhengerek közötti térrészben a behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés síkja között függőleges távolságot áthaladó, a terményt a behúzó- és vágószerkezetektől (9, 11) átvevő- és a bevezetőrésbe továbbító, fűrde továbbítódobok (36, 37) vannak beépítve a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.

Igénypont:

1. Gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek minden yike az első munkatérben elosztott olaján behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak különső és alapkőre között minden vezetőelemek hidálnak át, a szecskázó előtt pedig a levágott terménnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére, azzal jellemezve, hog a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést (7) meghatározó behúzóhengerek (4, 5, 6) közötti térrészben a behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés (7) síkja között függőleges távolságot áthaladó, a terményt a behúzó- és

EFST AV/II ADI EKKA

- vágószerkezettől (9, 11) átvevő- és a bevezetőrésbe (7) továbbító, ferde továbbítódobok (36, 37) vannak b építve a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.
- 2. Az 1. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) forgástengelyeikkel (39) együtt a gép függőleges középsíkjával párhuzamos függőleges síkban a beh zó- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) munkasíkjához képest döntött helyzetben vannak.
- 3. A 2. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) forgástengelyeinek (39) dölésszöge 15° és 30° közötti hegyesszög, előnyösen 20°.
- 4. Az 1 3. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső peremének kerületén továbbítófogak (43) koszorúja (40, 42) van elrende ve.
- 5. A 4. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső továbbítókoszorúi (40, 42) közötti szakaszán további, továbbítófogakból (43) képzett t vábítókoszorú (41) van elrendezve.
- 6. A 4. vagy 5. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) továbbítókoszorúinak (40, 41, 42) a velük kapcsolódó behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) megf lelő továbbítókoszorúival (15, 16, 17) szorosan együttműködő kapcsolathoz méretezett fejköratlérője van.
- 7. A 6. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a kapcsolódó behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) és/vagy ferde továbbítódoboknak (36, 37) az alsó továbbítókoszorúiktól (15, 40) a illető felső továbbítókoszorúik (16, 42) felé a ferde továbbítódobok (36, 37) dölésszögének megfelelően kisebbbed fejköratlérőik vannak.
- 8. Az 1 7. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 9, 10, 11) és a ferde továbbítódobokhoz (36, 37) a gép függőleges hosszanti közé síkjának két oldalán tükrözszimmetrikus elrendezésű, a levágott termény részére, a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a bevezetőréséhez vezető továbbítási útvonalán vezető terelőpad (31) van kialakítv.
- 9. A 8. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a terelőpadnak (31) az egymáshoz képest tükrözszimmetrikusan szemben lévő ferde továbbítódobok (36, 37) közé nyúló köz ontú végződésével (50) feltületileg határos a behúzóhenger (6) bevezetőrésével (7).
- 10. Az 1 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a lengelyekkel rendelkező behúzó- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) a gép függőleges keresztsíkjában vannak elrende ve.
- 11. A 10. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest csökkentett átmérője van.
- 12. A 11. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) az átmérőaránya a külső behúzó- és vágószerkezetelekhez (8, 10) képest 1:1,5 1:2 között i tartományba esik.
- 13. A 11. vagy 12. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső és külső behúzó- és vágószerkezetek (9, 8 és a 11, 10) között a kerületekkel érintkezve egy-egy egyenes vonalú el álasztó (56, 57) van elrendezve.
- 14. Az 1 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végeihez csatlakozik, és együ t a határos behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) kerületéhez a ferde továbbítódobok (36, 37) kerületétől oda vezető elválasztókkal (58, 59) a levágott termény részére középső bevezetőcsatornát (60) hat rol.
- 15. Az 1 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11) és a behúzóhenger (6) között képződő olyan szögletben (61) van elhelyezve, amelyet a külső oldalon két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) határol.
- 16. A 15. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) a két határos behúzó- és vágószerkezet (9, 11) kerületétől a két ferde továbbítódob (36, 37) ívelt körül fogásával halad végig a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végződéseihéz.